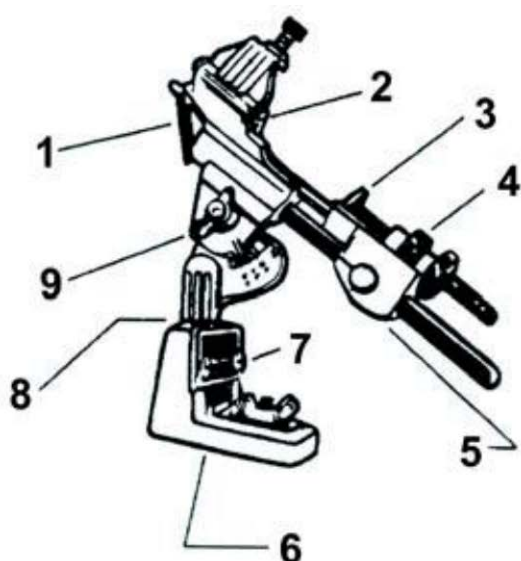


Стойка для заточки свёрл

Инструкция по эксплуатации.

Пожалуйста, перед началом использования устройства внимательно прочтите инструкцию.

Для достижения наилучшего результата устройство должно находиться в правильном положении и использоваться в сочетании с точильным станком. Принимая во внимание различия в техническом устройстве станков, либо под устройство, либо под станок, возможно, придется подложить подкладку. Устройство должно также быть надежно закреплено с помощью шайбы и болта-барашка, что будет способствовать правильной его регулировке.



1. Упор для заточки
2. Зажим
3. Упор
4. Винт регулирования подачи
5. Каретка
6. Основание
7. Затяжной винт
8. Стержень
9. Затяжная гайка

Устройство должно располагаться так, чтобы передний край желобка был направлен на точильный круг. (рис.1). Изменяя положение основания устройства, оси шарнира, и болта регуляции угла наклона задается нужное положение сверла.

Порядок работы:

1. Открутите винт зажима и фиксатор режущей кромки ровно настолько, чтобы можно было вставить сверло в желобок. В то же самое время ослабьте запирающий винт и скорректируйте винт подачи на передвижном кронштейне так, чтобы сверло выходило за пределы переднего края желобка. Теперь винт подачи следует установить так, чтобы обеспечить требуемый выступ сверла (см. таблицу для определения размера выступа и рис.2). Затяните запирающий винт на передвижном кронштейне, приподнимите фиксатор режущей кромки сверла, затяните зажим дрели. (рис.3).
2. Открутите болт-барашек и поверните все устройство до того момента, когда сверло коснется шлифовального круга, после чего его следует зафиксировать.

3. Покачайте устройство на оси шарнира из стороны в сторону, чтобы убедиться в том, что сверло лишь слегка касается круга.
4. Для начала процесса заточки запустите точильный станок и медленно поверните устройство назад и вперед с помощью винта подачи.
5. После того, как одна сторона сверла заточена, отключите точильный станок, ослабьте винт зажима дрели, переверните сверло и заточите другую сторону.

Возможные углы заточки сверла и необходимый размер выступа:

Угол, градусов	Выступ	Использование
88	297 мм	Твердые материалы, фольга.
68	Половина диаметра сверла	Небольшое сверло для больших объемов работы.
59	Половина диаметра сверла	Многоцелевое использование.
49	Диаметр сверла	Мягкие материалы (пластик, дерево, свинец, медь, мягкие сплавы итд.)
41	Любой	Зенковки.

Комментарии к рисункам.

Передний край желоба - Head of trough

Винт зажима дрели – Drill clamp screw

Зажим дрели – Drill clamp

Желоб – trough

Болт регулиции угла – angle adjusting nut

Гайка подачи – feed nut

Винт (гайки) подачи – feed screw

Запирающий винт – locking nut

Фиксатор режущей кромки сверла – lip stop

Ось шарнира – pivot pin

Болт натяжения – tension screw

Передвижной кронштейн – adjusting slide bracket

Основание – slotted base.

Внимание! При работе с устройством всегда одевайте защитные очки. Устройство рекомендуется использовать только на плоской (боковой) стороне точильного круга, но не на рабочей стороне. В противном случае значительно увеличивается износ устройства и ухудшаются его рабочие характеристики.